

# The IAC Master Scanner XP

## Series 6025/6060/10025/10060



マスタースキャナーは、今日、プレーンゲージやネジゲージの測定における有効な装置として、あらゆる製造業界の測定要求を満たしております。

この装置の最高の測定精度と、数々の特徴により、マスタースキャナーは公立校正検定事業所での理想的な測定機となっております。広範囲なストレートテーパのネジプラグゲージ、ネジリングゲージ、プレーンセッティングリングやプレーンプラグの、迅速且つ信頼性の置ける校正ができます。世界中のネジゲージメーカーの多くは、自社の製品精度管理のためにこのスキャナーを使用しております。

IACのMaster Scannerは工作機械の最適なセッティングに欠かせない、情報の全てを一回の自動測定サイクルで提供するという、ユニークな特性をもっております。



この優秀な測定精度は新しく特許を得た測定テクノロジーによって確立しております。つまり、測定物の表面の完全な2次元形状が基準軸に対して作られた計算上の平面という形で、二つのスタイラスを持つ測定子を使って相対する2つの輪郭を連続してスキャンニングすることによって評価されています。

特に目立った特徴は、プロービングシステムを最適に補正する為に、其々二つの、測定子の実際の形状を、自動で複数方向に対して自ら検査することです。1秒間のスキャンニングの間に、数千の2次元形状のポイントがコンピューターのメモリーに高い解析度で保存されます。最初の形状をスキャンニングした後、測定圧力の方向が反転され、次の形状の、スキャンニングのために測定子を移動します。2つの、其々の軸の、測定数値の分解能は  $0.01\mu\text{m}$  で、データ - プロセッシングのためにメモリーされます。マスタースキャナーは最終スキャンニングを行った直後に、その結果を算出し、以下のパラメーターを表示します。: 有効径、単一な有効径、大径、小径、ピッチ、フランク角度の一部、プロファイルエラー、テーパ -、等



# The IAC Master Scanner XP

## Series 6025/6060/10025/10060

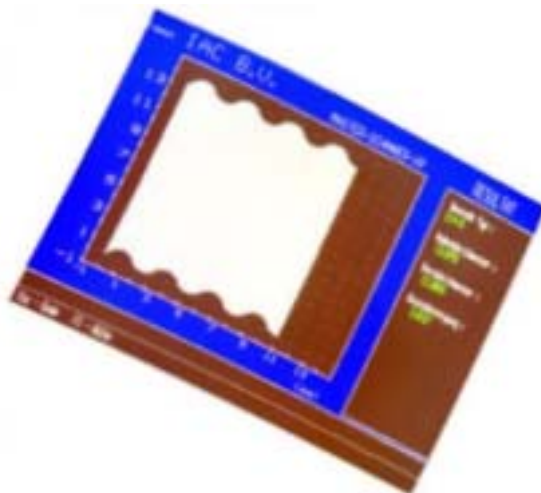


マスタースキャナーはISO9000に規定されたトレーサビリティの全ての要求に対応します。この装置を上手にインシヤライズし、キャリブレーションすることによってのみ、ゲージのキャリブレーションが継続してできます。

クロスチェックを行うことによって、オペレーターを自動的に監視します。測定値はmm表示とインチで表示します。

(日本に於いては、計量法により特定事業者以外の、インチ表示器の使用は禁止されております。従いまして通常はインチ表示できないようになっております。訳者注)

測定された全ての輪郭形状はDXFフォーマットに変換され、これ以外の評価や解析が、例えばオートキャドのようなキャドシステムを使うことによって行えます。



**IACLIB** はゲージや測定物を下記の測定規格と自動比較を行う為の完全インテグラルトランスライブラリーです

I A C L I B 内の測定標準 :

ANSI/ASME B1.2 Unified  
ANSI/ASME B1.20 NPT  
BS 21 Pipe threads  
BS 919/1 Unified  
BS 919/2 Whitworth  
BS 919/3 ISO Metric  
ISO 7/2 Pipe treads  
ISO 228 Pipe threads  
ISO 286 Plain bores and shafts  
ISO 1502 Metric  
DIN 13 Metric  
DIN 2999 Pipe threads  
DIN 7162 Plain rings and plugs  
DIN 40401 Edison  
And more

測定されるパラメーターは以下の通りです

- ・有効ピッチ径
- ・単一有効ピッチ径
- ・有効径の同等値
- ・大径
- ・小径
- ・ピッチ
- ・フランク角度
- ・部分フランク角度
- ・テーパー
- ・プロファイルエラー



マスタースキャナーは ISO172025 に基づき、ネジゲージの校正機器としてドイツ・スイス・イギリス・スウェーデン・オランダ・ベルギー・デンマークの認可を受けております。

### Main Office

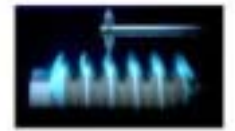
P.O. Box 2115, NL-7801 CC Emmen; Jules Verneweg 13-17, NL-7821 AD Emmen, Holland  
Phone +31 591 644 103, Fax +31 591 648 064

### German Branch

Wallotstraße 8, D-66123 Saarbrücken  
Phone/Fax +49 681 390 4314

# The IAC Master Scanner XP

4つのラインナップ: 6025/6060/10025/10060



モデル	6025	6060	10025	10060
外径測定範囲	1.0-50mm	1.0-50mm	1.0-90mm	1.0-90mm
内径測定範囲	2.5-60mm	2.5-60mm	2.5-100mm	2.5-100mm
最大スキャンニング範囲	25mm	60mm	25mm	60mm
最小ピッチ	0.1mm	0.1mm	0.1mm	0.1mm
重量	150kg	155kg	155kg	160kg

## テクニカルデータ

測定システム	光学電子式ガラススケール
分解能	0.01 $\mu$ m
リニアガイド	空気ベアリング
駆動アクチュエーター	DC制御
測定圧システム	コンピュータによる2方向制御
コンピューター	19インチラック格納式産業用測定コンピュータ
モデム	オンラインによる完全サポート
空気源	6気圧、(油、水を含まないドライエア)
電源	220V,50Hz もしくは 110V,60Hz

## 測定の精度

### ストレート又はテーパのネジゲージ(最小径10mm以上、部分フランク角度27°以上)

最小径	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
有効ピッチ径	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
ピッチ	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]

### ストレート又はテーパのネジゲージ(最小径2.5以上10mm以下、部分フランク角度27°以上)

最小径	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
有効ピッチ径	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
ピッチ	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]

### ストレート又はテーパのネジゲージ(最大径10mm以上、部分フランク角度27°以上)

最大径	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
有効ピッチ径	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
ピッチ	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]

### ストレート又はテーパのプレーンゲージ(径10mm以上)

内径リングゲージ	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
外径プラグゲージ	1.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	1.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]

### ストレート又はテーパのプレーンゲージ(径1,0mm以上10mm以下)

内径リングゲージ	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]
外径プラグゲージ	2.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	2.5 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]	3.0 $\mu$ m + 5.10 <sup>-6</sup> ]

# The IAC Master Scanner XP



納入実績

-2003年1月現在

社名	住所/国	台数	型番	業種
ABB Schweiz AG	Birr CH	1	XP 10060	校正機関
Baker Gauges Ltd	Pune India	1	XP 6025	ゲージメーカー
BMW AG	Muenchen Germany	1	XP 6025	
Robert Bosch	Feubach Germany	1	XP 10060	
CEJ Measurement Services AB	Eskilstuna Schweden	1	XP 6025	校正機関
Celsius	Karup Airbase Denmark	1	XP 6025	校正機関
Corrodi	Oberrieden CH	1	XP 10060	ゲージメーカー
Endress und Hauser	Maulburg Germany	1	XP 10060	
Joh. Boss	Albstadt	1	XP 6025	ゲージメーカー
Draeger AG Medizintechnik	Liebeck Germany	1	XP 6060	
Ets Jean Gouy	Niherne France	1	XP 10025	校正機関
Emuge	Lauf an de Pegnitz Germany	1	XP 10060	ゲージメーカー
Etms	Hengelo NL	1	XP 10060	校正機関
Festo	Esslingen Germany	1	XP 6060	
Fraisa ESO	Oberndorf Ch	1	XP 6025	ゲージメーカー
FGQ	Furtwangen Germany	1	XP 6025	校正機関
Grimm	Gutach Germany	1	XP 10025	校正機関
Grohe Thermostat	Lahr Germany	1	XP 10060	
Hauni	Hanburg Germany	1	XP 6025	
Stork FDO	Hengelo NL	1	XP 10025	校正機関
IAC B.V.Metrology Service	Emmen NL	1	XP 10060	校正機関
Intremes Stork Group	Antwerpen B	1	XP 10025	校正機関
KDS - Saliger	Gladbeck Germany	1	XP 10060	校正機関
KDS - Saliger	Walzbachtak Germany	1	XP 6025	校正機関
LMW	Schmalkalden Germany	2	XP 10060	ゲージメーカー
MeTeQ	Valbert Germany	1	XP 10025	校正機関
MG Marposs	Castegnato Italy	3	XP 6025	ゲージメーカー
MG Marposs	Torino Italy	1	XP 6025	校正機関
MG Marposs	Bologna Italy	1	XP 6025	校正機関
MG Marposs	Treviso Italy	1	XP 6025	校正機関
MG Marposs	Atessa Italy	1	XP 6025	校正機関
Mueller & Emmert	Berglen Germany	1	XP 10025	校正機関
Piccadilly Precision Ltd	Telford U	1	XP 10060	ゲージメーカー
Piper Impact Europe	Zwolle NL	1	XP 10060	校正機関
Perschmann	Brausweiler Germany	1	XP 10025	校正機関
Temeka	Heusweiler Germany	1	XP 10060	校正機関
Unimerco A/S	Sunds Denmark	1	XP 10060	
University Luettich Dep Mechanical Engineering	Luettich B	1	XP 6025	
Viega	Attendorn Germany	1	XP 6025	
Viega	Grossheringen Germany	1	XP 6025	
Volkswagen	Salzgitter Germany	1	XP 6025	
Wenzel	Leidersbsch Germany	1	XP 10060	校正機関
WKP	Heerlen NL	1	XP 10025	校正機関



輸入元

株式会社 テクノ・プレジジョン

本社 〒102-0082東京都千代田区一番町9-7一番町村上ビル2F

TEL 03-3239-7811 / FAX 03-3239-7814

名古屋営業所 〒465-0033名古屋市名東区明が丘80番地北村第4ビル

TEL 052-771-8322 / FAX 052-771-8302

大阪営業所 〒550-0011大阪市西区阿波座1-14-16江野ビル6F

TEL 06-6531-2213 / FAX 06-6531-2214

広島営業所 〒730-0013広島市中区八丁堀4-24広島あおば生命ビル5F

TEL 082-228-7001 / FAX 082-227-3212

URL: <http://www.ckb.co.jp/Techno.htm>

販売代理店